

ŻYWICE DO SYSTEMÓW KOMPOZYTOWYCH

SYSTEMY KOMPOZYTOWE DO INFUZJI
TEMPERATURA ZESZKLENIA TG – 225°C
NISKA LEPKOŚĆ – 550 mPa·s

EPOLAM 2092

ZASTOSOWANIA:

System przeznaczony jest do produkcji kompozytowych narzędzi i konstrukcji zwykłymi metodami impregnacji (infuzja, nakładanie na mokro).

WŁAŚCIWOŚCI:

- Niska lepkość mieszanki.
- Wysoka temperatura zeszklenia Tg.
- Dobre zwilżenie wzmocnień.
- Długi czas życia.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE EPOLAM 2092			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	EPOLAM 2092	EPOLAM 2092	
Proporcja mieszania - wagowo	100	50	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Bursztynowy	Bezbarwny	Bursztynowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1.600 mPa·s	100 mPa·s	550 mPa·s
Gęstość w 25°C ISO 1675:1985	1.20	0.95	-
Gęstość w 23°C ISO 2781:1996	-	-	1.15
Czas życia w 25°C, (500 g) ASTM D 2471 - 99	-	-	400 min
Czas do osiągnięcia 1.000 mPa·s na 500 g przy 25°C	-	-	230 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Po wymieszanu zgodnie ze wskazanym stosunkiem przeprowadzić impregnację wzmocnień.
- Aby zapewnić optymalne wykorzystanie i dobrą impregnację, należy używać opakowań przechowywanych w temperaturze powyżej 15°C.
- Właściwości fizyczne są gwarantowane między 18°C a 25°C. Poza tym zakresem temperatur, będą obserwowane zmiany lepkości i reaktywności.

OBRÓBKA TERMICZNA:

- Aby uniknąć ryzyka odkształcenia lub skurczu narzędzia, należy przestrzegać precyzyjnego cyklu utwardzania.
- Modelowanie odbywa się dopiero po 24 godzinach wstępnego utwardzania w temperaturze 40°C.
- Dla skomplikowanych kształtów zalecany jest konformer.
- Następnie można przeprowadzić następującą obróbkę termiczną: 2 godziny w 120°C, 3 godziny w 180°C ze wzrostem i spadkiem temperatury 20°C na godzinę między etapami.

SYSTEMY KOMPOZYTOWE DO INFUZIJI
TEMPERATURA ZESZKLENIA TG – 225°C
NISKA LEPKOŚĆ – 550 mPa·s

EPOLAM 2092

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ₍₁₎			
Moduł sprężystości w zginaniu	ISO 178:1993	MPa	2.900
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:1993	MPa	73
Moduł sprężystości	ISO 527:1993	MPa	4.600
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	26
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	1.0
Temperatura zeszklenia	ISO 11359-2:1999	°C	225
Czas rozformowania w temp. pokojowej		h	16 - 24
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+30 do + 180 ° C]	ISO 11359-2:1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	67

(1) - właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach (czystej żywicy - bez nośnika) i w warunkach usieciowania odpowiadających optymalnemu cyklowi utwardzania produktu: 12 h w 40°C, 2 h w 120°C i 3 h w 180°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

WAŻNE: nie należy pozostawiać mieszania bez nadzoru. Egzotermiczne wyładowanie podczas reakcji dla dużych ilości prowadzi do niekontrolowanego rozkładu mieszanej żywicy. Toksyczne dymy mogą się pojawiać i powodować obrażenia fizyczne. Małe ilości mieszania zmniejszają ilość wydzielanego ciepła. W przypadku niekontrolowanej reakcji pojemnik z mieszanką należy zanurzyć w pojemniku z wodą.

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy dla ŻYWICY i 24 miesiące dla UTWARDZACZA w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
1 x 19.00 kg

UTWARDZACZ
1 x 19.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.